**甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼铁厂**

**炉顶煤气放散阀\QP742Y-2 DN300 PN0.2MPa 280℃ 2#高炉 (70041267)**

**采购技术规格书**

**甲方：甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼铁厂**

**甲方代表（签字）：**

**乙方：**

**乙方代表（签字）：**

**2025年 12月1日**

**目 录**

**附件一 总则**

**附件二 制造要求**

**附件三 系统设备设施供货范围**

**附件四 提供资料**

**附件五 售后服务**

**附件六 交货时间及地点**

**附件七 其它**

甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼铁厂（以下称甲方）与 （以下称乙方）就甲方炉顶煤气放散阀\QP742Y-2 DN300 PN0.2MPa 280℃ 2#高炉采购经双方协商，达成如下技术协议：

**附件一 总则**

本技术协议作为甲方设备订货合同的附件，与订货合同同时生效，具有同等法律效力。合同执行期间双方再协商形成的补充协议和追加条款也具有同等法律效力。

1.1本技术协议所提出的是最低标准的技术要求，并未对一切技术细节做出规定，也未充分引述有关标准和规范的条文，乙方应保证提供符合有关标准和技术文件的优质产品。

1.2乙方提供的设备必须具有国内同行业近几年内的先进制造水平，采用先进工艺，合格材料，成熟的技术或专利技术。

1.3乙方提供的设备必须是全新、规范、先进的高质量可靠产品，能够确保连续稳定的工作。

1.4乙方提供货物的制造、材料的选择，都应按照国内外通用的现行标准和相应的技术规范执行，而这些标准和技术规范应为合同签字日为止最新公布发问的标准和技术规范。

1.5乙方须对阀门的完整性、合理性和设计质量承担全部责任。保证设备满足系统工艺要求。

1.6乙方在合同货物制造中，发生侵犯专利的行为时其侵权责任与甲方无关。

1.7乙方在投标前，按照本技术协议所规定的技术参数与甲方技术人员充分技术交流，并签订标签技术协议后，方可具备投标资质参标。

**附件二 制造要求**

**2.1 使用环境**

2.1.1室外，工况温度：30-150℃

2.1.2工作介质：高炉煤气；

2.1.3煤气放散阀质保期18个月。

**2.2 制造标准**

2.2.1.煤气放散阀试验压力为0.30Mpa。

2.2.2.煤气放散阀拉杆与拉杆头使用不锈钢材料（06Cr19ni10）整体加工。

2.2.3.阀体及阀板的表面堆焊硬质合金层，阀门关闭时，在液压缸作用下使密封面压紧达到密封。

2.2.4.拉杆密封使用石墨编织填料、储油环使用铜制材料，（附带拉杆密封零件图）。

2.2.5.加油孔使用整套接头体连接与储油环联通。

2.2.6.阀体与油缸支架使用同尺寸法兰连接，螺栓不得少于6处使用六角螺母\M20×8级 GB/T6170。

2.2.7.油缸耳轴固定座单面螺栓4条（附带耳座尺寸图）。

2.2.8.阀体检查检修孔密封使用硅胶绳&φ10&。

2.2.9.油缸附带图纸，附带油管连接接头。

2.2.10.阀柄、阀口结构形式需现场测绘。

**附件三 供货范围**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 总质量（kg） | |
| 单重 | 总重 |
| 1 | 70041267 | 炉顶煤气放散阀\QP742Y-2 DN300 PN0.2MPa 280℃ 2#高炉 | 1件 | / | / | / |

阀门必须与现场安装尺寸一致，与提供图纸相符，确保提供的阀门能够完全的备用和互换。

**附件四 提供资料**

4.1乙方在投标前可到甲方现场现场勘察，并查看甲方在线设备资料和现场环境。

4.2乙方在中标后 7天内将确认的纸版和电子版如下资料提供给甲方：

4.2.1 外购件明细表

4.2.2 备件、附件明细表

4.2.3 各部分总图、装配图及零件图

4.2.4 产品合格证、使用说明书、备件图纸；

4.2.5 阀门检验报告书；

4.2.6 阀门质量保证书。

4.3 邮寄地址

甲方邮寄信息：

邮政编码：735100；

收件人：李银喜；联系电话：18093738790

电子邮箱：liyinxi@jiugang.com

**附件五 质量保证及售后服务**

1.乙方制造的阀门必须满足技术参数及技术要求，能准确无误的安装到现场基础和设备上。

2.甲方对乙方提供的阀门进行入厂检验。

3.使用中甲方发现乙方提供的阀门存在不能正常使用的原因或缺陷时，甲方将停止使用，并通知乙方，乙方须在3个工作日内到甲方现场处理。由双方进行现场确认，经共同确认后认定由于乙方制造、包装运输原因而产生的质量问题，甲方不支付乙方任何费用。经甲方同意且不影响设备性能、可快速修复的前提下可进行现场快速修复并重新投入使用。

**附件六 交货时间及地点**

6.1交货时间：

交货时间：2025年4月30日

6.2交货地点：甘肃省嘉峪关市酒钢储运部物资总库

**附件七 其它**

7.1本协议内容经由甲乙双方于 年 月 日 时- 时通过 方式商定。

7.2甲乙双方应当就签订本协议的相关事宜保密，不得将签订主体、时间、内容等信息透露给其他第三人。

7.3若乙方公司不能中标，则本技术协议自动失效，双方不承担任何责任。

7.4本协议一式四份，甲方三份，乙方一份。

**甲方：甘肃酒钢集团宏兴钢铁股份有限公司炼铁厂 乙方：**

**代表： 代表：**

**日期： 年 月 日 日期： 年 月 日**